

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: HIT Welding Industry Co., Ltd.,
No. 7 Industry Road, Yaoguan Twon,
213102, Changzhou City, Wujin District,
P.R. China

| | | | |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------|------------|
| Schweißzusatz: | SG-Drahtelektrode | DB-Zulassungs-Nr.: | 42.252.01 |
| Markenbezeichnung: | HTW-50 (II) | Geltungsdauer: | 28.02.2019 |
| Normbezeichnung: | DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 Z | | |

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

| | |
|---|--|
| Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: | Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M20, M21: 2.1 (ReH ≤ 420 MPa) |
| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: | 135 |
| Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: | PA, PB, PC, PD, PE, PF |
| Stromart und Polung: | = (+) |
| Durchmesserbereich: | 0,8 - 1,6 mm |
| Bemerkungen/Schweißbedingungen: | ./. |

Kirchmöser, den 22.02.2016


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.