

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** HIT Welding Industry Co., Ltd.,  
No. 7 Industry Road, Yaoguan Twon,  
213102, Changzhou City, Wujin District,  
P.R. China

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.252.01
<b>Markenbezeichnung:</b>	HTW-50 (II)	<b>Geltungsdauer:</b>	28.02.2019
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 Z		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M20, M21: 2.1 (ReH ≤ 420 MPa)
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	135
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	0,8 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 22.02.2016

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.