



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** HIT Welding Industry Co., Ltd.,  
No. 7 Industry Road, Yaoguan Twon,  
213102, Changzhou City, Wujin District,  
P.R. China

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.252.02
<b>Markenbezeichnung:</b>	HTW-56	<b>Geltungsdauer:</b>	31.01.2021
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14341-A-G 46 5 M21 4Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 42 2 C1 4Si1		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3:</u> 1.2
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	135
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	0,8 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 14.02.2018

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.