



**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: HIT Welding Industry Co., Ltd.,
No. 7 Industry Road, Yaoguan Twon,
213102, Changzhou City, Wujin District,
P.R. China

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.252.03
Markenbezeichnung:	HTW-50	Geltungsdauer:	31.01.2021
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 42 2 M21/C1 3Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3:</u> 1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 14.02.2018


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.