


Our Order No./NR ZAMOWIENIA: HT23911003	DATE/DATA 10.05.2023	CERT NO./NUMER CERT. 10.05.2023							
consignee ref./	BUYER REF./KUPIEC	PACK/PACZKI 128 CTNS							
CYGANEK SPÓŁKA JAWNA UL. BIELSKA 19A 43-430 SKOCZÓW TEL. +48 33 8532594	REQUIREMENTS/DOPUSZCZENIA AWS 5.18 ER70S-6; GB/T8110:ER50-6 DIN 8559:SG3 EN 13479, EN ISO 14341-A-G42 2 C1/46 5 M21G4Si1 APPR.: TÜV (11184); CE:GL:DB 42.252.02) Welding Position: PA, PB, PC, PD, PE, PF, DIN EN ISO6947								
PRODUCT/PRODUKT Cooper Coated Mild Steel Solid Wire For Gas Shielded Welding	INSPECTOR STAMP/PIECZEC ODPOWIEDZIALNEGO								
BRAND MARK/OZNACZENIE MARKI HTW-56 SG3	 43-430 Skoczów, ul. Bielska 19a NIP 548-000-35-03, REGON 002411894 tel. +48 33 853 25 94								
DESIGNATION/OZNACZENIE ER70S-6 (SG3)									
DIA/WYMIAR	WEIGHT/WAGA	PCS/SZT	LOT NR /NR PARTII						
1.2 mm 16kg/K300	2048 KGS	128 CTNS	5839530228						
CHEMICAL COMPOSITION/KOMPONENTY CHEMICZNE									
LOT NO	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
5839530228	0.07	0.91	1.670	0.018	0.014	0.003	0.030	0.004	0.11
TEST RESULTS/WYNIK TESTOWY				Typical Values IMPACT TEST					
LOT NO	DIA/WYMIAR	UTS	YS	A	TEMP.	KV2		GAS	
		MPa	MPa	%	C	J			
5839530228	1.2mm	475	580	29	-20	112,105,111	109,3	C1	
					-50	70,73,68	70,3	M21	