


Our Order No./NR ZAMOWIENIA: HT23911007	DATE/DATA 26.06.2023	CERT NO./NUMER CERT. 45103							
consignee ref./	BUYER REF./KUPIEC	PACK/PACZKI 64 CTNS							
CYGANEK SPÓŁKA JAWNA UL. BIELSKA 19A 43-430 SKOCZÓW TEL. +48 33 8532594	REQUIREMENTS/DOPUSZCZENIA AWS 5.18 ER70S-6; GB/T8110:ER50-6 DIN 8559:SG3 EN 13479, EN ISO 14341-A-G42 2 C1/46 5 M21G4Si1 APPR.: TÜV (11184); CE:GL:DB (42.252.02) Welding Position: PA, PB, PC, PD, PE, PF, DIN EN ISO6947								
PRODUCT/PRODUKT Cooper Coated Mild Steel Solid Wire For Gas Shielded Welding	INSPECTOR STAMP/PIECZEC ODPOWIEDZIALNEGO  43-430 Skoczów ul. Bielska 19a NIP 548-000-09-03, REGON 002411894 tel. +48 33 853 25 94								
BRAND MARK/OZNACZENIE MARKI HTW-56 SG3									
DESIGNATION/OZNACZENIE ER70S-6 (SG3)									
DIA/WYMIAR	WEIGHT/WAGA	PCS/SZT	LOT NR /NR PARTII						
1,2 mm 16 kg/K300	1024 KGS	64 CTNS	5162230531						
CHEMICAL COMPOSITION/KOMPONENTY CHEMICZNE									
LOT NO	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
5162230531	0.06	0.90	1.680	0.013	0.014	0.030	0.030	0.007	0.11
TEST RESULTS/WYNIK TESTOWY				Typical Values IMPACT TEST					
LOT NO	DIA/WYMIAR	UTS	YS	A	TEMP.		KV2	GAS	
		MPa	MPa	%	C		J		
5162230531	1.2mm	465	572	29	-20	108,109,116	111	C1	
					-50	71,66,67	68	M21	