


Our Order No./NR ZAMOWIENIA: HT23911012	DATE/DATA 11.09.2023	CERT NO./NUMER CERT. 45180								
consignee ref./	BUYER REF./KUPIEC	PACK/PACZKI 128 CTNS								
CYGANEK SPÓŁKA JAWNA UL. BIELSKA 19A 43-430 SKOCZÓW TEL. +48 33 8532594	REQUIREMENTS/DOPUSZCZENIA AWS 5.18 ER70S-6; GB/T8110:ER50-6 DIN 8559:SG3 EN 13479, EN ISO 14341-A-G42 2 C1/46 5 M21G4Si1 APPR.: TÜV (11184); CE:GL:DB 42.252.02) Welding Position: PA, PB, PC, PD, PE, PF, DIN EN ISO6947									
PRODUCT/PRODUKT Copper Coated Mild Steel Solid Wire For Gas Shielded Welding	INSPECTOR STAMP/PIECZEC ODPOWIEDZIALNEGO 									
BRAND MARK/OZNACZENIE MARKI HTW-56 SG3										
DESIGNATION/OZNACZENIE ER70S-6 (SG3)										
DIA/WYMIAR	WEIGHT/WAGA	PCS/SZT	LOT NR /NR PARTII							
1.2 mm 16kg/K300	2048 KGS	128 CTNS	5162230531							
CHEMICAL COMPOSITION/KOMPONENTY CHEMICZNE										
LOT NO	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V
5162230531	0.06	0.90	1.680	0.013	0.014	0.030	0.030	0.11	0.007	0.001
TEST RESULTS/WYNIK TESTOWY				Typical Values						
				IMPACT TEST						
LOT NO	DIA/WYMIAR	UTS	YS	A	TEMP.	KV2		GAS		
		MPa	MPa	%	C	J				
5162230531	1.2mm	465	572	29	-20	108,109,116		111		
					-50	71,66,67		68		

