


Our Order No./NR ZAMOWIENIA: HT23911014	DATE/DATA 29.11.2023	CERT NO./NUMER CERT. 45259								
consignee ref./	BUYER REF./KUPIEC	PACK/PACZKI 320 CTNS								
CYGANEK SPÓŁKA JAWNA UL. BIELSKA 19A 43-430 SKOCZÓW TEL. +48 33 8532594	REQUIREMENTS/DOPUSZCZENIA AWS 5.18 ER70S-6; GB/T8110:ER50-6 DIN 8559: SG3 EN 13479, EN ISO 14341-A-G42 2 C1/46 5 M21G4Si1 APPR.: TÜV (11184); CE:GL:DB 42.252.02)									
PRODUCT/PRODUKT Copper Coated Mild Steel Solid Wire For Gas Shielded Welding	INSPECTOR STAMP/PIECZEC ODPOWIEDZIALNEGO  <small>43-430 Skoczów ul. Bielska 19a NIP 548-000-9303, REGON 002411894 tel. +48 33 853 25 94</small>									
BRAND MARK/OZNACZENIE MARKI HTW-56 SG3										
DESIGNATION/OZNACZENIE ER70S-6 (SG3)										
DIA/WYMIAR	WEIGHT/WAGA	PCS/SZT	LOT NR /NR PARTII							
1.0 mm 16kg/K300	1024 KGS	64 CTNS	5162230531							
1.2 mm 16kg/K300	4096 KGS	192 CTNS	5162230531							
CHEMICAL COMPOSITION/KOMPONENTY CHEMICZNE										
LOT NO	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V
5162230531	0.06	0.90	1.680	0.013	0.014	0.030	0.030	0.11	0.007	0.001
TEST RESULTS/WYNIK TESTOWY				Typical Values						
				IMPACT TEST						
LOT NO	DIA/WYMIAR	UTS	YS	A	TEMP.	KV2		GAS		
		MPa	MPa	%	C	J				
5162230531	1.0mm	465	572	29	-20	108,109,113	109.3	C1		
					-50	75,69,66	70	M21		
5162230531	1.2mm	465	572	29	-20	108,109,116	111	C1		
					-50	71,66,67	68	M21		