


Our Order No./NR ZAMOWIENIA: HT23911017	DATE/DATA 31.01.2024	CERT NO./NUMER CERT. 45322								
consignee ref./	BUYER REF./KUPIEC	PACK/PACZKI 64 CTNS								
CYGANEK SPÓŁKA JAWNA UL. BIELSKA 19A 43-430 SKOCZÓW TEL. +48 33 8532594	REQUIREMENTS/DOPUSZCZENIA AWS 5.18 ER70S-6; GB/T8110:ER50-6 DIN 8559: SG3 EN 13479, EN ISO 14341-A-G 42 4 C1/46 5 M21 G4Si1 APPR.: TÜV (11184); CE:GL:DB (42.252.02)									
PRODUCT/PRODUKT Copper Coated Mild Steel Solid Wire For Gas Shielded Welding	INSPECTOR STAMP/PIECZEC ODPOWIEDZIALNEGO 									
BRAND MARK/OZNACZENIE MARKI HTW-56 SG3										
DESIGNATION/OZNACZENIE ER70S-6 (SG3)										
DIA/WYMIAR 1.0 mm 16kg/BS300	WEIGHT/WAGA 1024 KGS	PCS/SZT 64 CTNS	LOT NR /NR PARTII 5161631118							
CHEMICAL COMPOSITION/KOMPONENTY CHEMICZNE										
LOT NO	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V
5161631118	0.07	0.90	1.670	0.012	0.013	0.030	0.003	0.11	0.005	0.001
TEST RESULTS/WYNIK TESTOWY						Typical Values				
						IMPACT TEST				
LOT NO	DIA/WYMIAR	YS	UTS	A	TEMP.	KV2		GAS		
		MPa	MPa	%	C	J				
5161631118	1.0mm	477	586	29	-40	95, 98, 86	93.0	C1		
					-50	75, 76, 73	74.7	M21		