


Our Order No./NR ZAMOWIENIA: <b>HT23911016-2</b>	DATE/DATA 4.03.2024	CERT NO./NUMER CERT. 45355								
consignee ref./	BUYER REF./KUPIEC	PACK/PACZKI 128 CTNS								
<b>CYGANEK SPÓŁKA JAWNA</b> <b>UL. BIELSKA 19A</b> <b>43-430 SKOCZÓW</b> <b>TEL. +48 33 8532594</b>	REQUIREMENTS/DOPUSZCZENIA <b>AWS 5.18 ER70S-6; GB/T8110:ER50-6</b> <b>DIN 8559: SG3</b> <b>EN 13479, EN ISO 14341-A-G42 2 C1/46 5 M21 G4Si1</b> APPR.: TÜV (11184); CE:GL:DB 42.252.02)									
PRODUCT/PRODUKT <b>Copper Coated Mild Steel Solid Wire</b> <b>For Gas Shielded Welding</b>	INSPECTOR STAMP/PIECZEC ODPOWIEDZIALNEGO  									
BRAND MARK/OZNACZENIE MARKI <b>HTW-56 SG3</b>										
DESIGNATION/OZNACZENIE ER70S-6 (SG3)										
DIA/WYMIAR <b>1.0 mm 16kg/BS300</b>	WEIGHT/WAGA <b>2048 KGS</b>	PCS/SZT <b>128 CTNS</b>	LOT NR /NR PARTII <b>5161631118</b>							
CHEMICAL COMPOSITION/KOMPONENTY CHEMICZNE										
LOT NO	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V
<b>5161631118</b>	<b>0.07</b>	<b>0.90</b>	<b>1.670</b>	<b>0.012</b>	<b>0.013</b>	<b>0.030</b>	<b>0.003</b>	<b>0.11</b>	<b>0.005</b>	<b>0.001</b>
TEST RESULTS/WYNIK TESTOWY						Typical Values				
						IMPACT TEST				
LOT NO	DIA/WYMIAR	UTS	YS	A	TEMP.	KV2		GAS		
		MPa	MPa	%	C	J				
<b>5161631118</b>	<b>1.0mm</b>	<b>477</b>	<b>586</b>	<b>29</b>	<b>-40</b>	<b>95, 98, 86</b>	<b>93.0</b>	<b>C1</b>		
					<b>-50</b>	<b>75, 76, 73</b>	<b>74.7</b>	<b>M21</b>		