


Our Order No./NR ZAMOWIENIA: HT24911007-2	DATE/DATA 12.06.2024	CERT NO./NUMER CERT. 61201								
consignee ref./	BUYER REF./KUPIEC	PACK/PACZKI 192 CTNS								
CYGANEK SPÓŁKA JAWNA UL. BIELSKA 19A 43-430 SKOCZÓW TEL. +48 33 8532594	REQUIREMENTS/DOPUSZCZENIA AWS 5.18 ER70S-6; GB/T8110:ER50-6 DIN 8559: SG3 EN 13479, EN ISO 14341-A-G 42 4 C1/46 5 M21 4Si1 APPR.: TÜV (11184); CE:GL:DB 42.252.02)									
PRODUCT/PRODUKT Copper Coated Mild Steel Solid Wire For Gas Shielded Welding	INSPECTOR STAMP/PIECZEC ODPOWIEDZIALNEGO  <small>spółka jawna 43-430 Skoczów ul. Bielska 19a NIP 548-000-9303, REGON 002411894 tel. +48 33 853 25 94</small>									
BRAND MARK/OZNACZENIE MARKI HTW-56 SG3										
DESIGNATION/OZNACZENIE ER70S-6 (SG3)										
DIA/WYMIAR	WEIGHT/WAGA	PCS/SZT	LOT NR /NR PARTII							
1.0 mm 16kg/BS300	1024 KGS	64 CTNS	5343640307							
1.2 mm 16kg/BS300	2048 KGS	128 CTNS	5343640307							
CHEMICAL COMPOSITION/KOMPONENTY CHEMICZNE										
LOT NO	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V
5343640307	0.07	0.89	1.640	0.015	0.012	0.040	0.010	0.11	0.001	0.001
TEST RESULTS/WYNIK TESTOWY				Typical Values						
				IMPACT TEST						
LOT NO	DIA/WYMIAR	UTS	YS	A	TEMP.	KV2		GAS		
		MPa	MPa	%	C	J				
5343640307	1.0mm	482	585	29	-40	95, 94, 91		93.3	C1	
		483	586	28	-50	72, 76, 73		73,7	M21	
5343640307	1.2mm	486	587	28	-40	92, 91, 93		92	C1	
		488	588	29	-50	73, 71, 74		72,7	M21	