


Our Order No./NR ZAMOWIENIA: HT24911013	DATE/DATA 25.09.2024	CERT NO./NUMER CERT. 92508								
consignee ref./	BUYER REF./KUPIEC	PACK/PACZKI 320 CTNS								
CYGANEK SPÓŁKA JAWNA UL. BIELSKA 19A 43-430 SKOCZÓW TEL. +48 33 8532594	REQUIREMENTS/DOPUSZCZENIA AWS 5.18 ER70S-6; GB/T8110:ER50-6 DIN 8559: SG3 EN 13479, EN ISO 14341-A-G 42 4 C1/46 5 M21 4S11 APPR.: TÜV (11184); CE:GL:DB 42.252.02)									
PRODUCT/PRODUKT Copper Coated Mild Steel Solid Wire For Gas Shielded Welding	INSPECTOR STAMP/PIECZEC ODPOWIEDZIALNEGO 									
BRAND MARK/OZNACZENIE MARKI HTW-56 SG3										
DESIGNATION/OZNACZENIE ER70S-6 (SG3)										
DIA/WYMIAR 1.2 mm 16kg/BS300	WEIGHT/WAGA 5120 KGS	PCS/SZT 320 CTNS	LOT NR /NR PARTII 5508040715							
CHEMICAL COMPOSITION/KOMPONENTY CHEMICZNE										
LOT NO	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V
5508040715	0.08	0.88	1.63	0.012	0.011	0.050	0.020	0.01	0.001	0.001
TEST RESULTS/WYNIK TESTOWY				Typical Values IMPACT TEST						
LOT NO	DIA/WYMIAR	UTS	YS	A	TEMP.	KV2		GAS		
		MPa	MPa	%	C	J				
5508040715	1.2mm	486	585	29	-40	91, 95, 89		91.7 C1		
		487	587	28	-50	76, 74, 70		73.7 M21		