


Our Order No./NR ZAMOWIENIA: 14416841018220280	DATE/DATA 16.12.2025	CERT NO./NUMER CERT. 121617								
consignee ref./	BUYER REF./KUPIEC	PACK/PACZKI 128 kgs								
CYGANEK SPÓŁKA JAWNA UL. BIELSKA 19A 43-430 SKOCZÓW TEL. +48 33 8532594	REQUIREMENTS/DOPUSZCZENIA AWS A5.18 : ER70S-6 DIN 8559: SG3 EN 13479, EN ISO 14341 -A :G 42 4 C1/ 46 5 M21 G4Si1									
PRODUCT/PRODUKT Copper Coated Mild Steel Solid Wire For Gas Shielded Welding	Approved by: CE:DNV-GL:DB (42.252.02) TUV(11184) under Gas C1, M2, M3 ISO 14175									
BRAND MARK/OZNACZENIE MARKI HTW-56 SG3	INSPECTOR STAMP/PIECZEC ODPOWIEDZIALNEGO  spółka jawna 43-430 Skoczów, ul. Bielska 19a NIP 548-000-03-03, REGON 002411894 tel. +48 33 853 25 94									
DESIGNATION/OZNACZENIE ER70S-6 (SG2)										
DIA/WYMIAR 1.0 mm 16kg/BS300	WEIGHT/WAGA 2048 KGS	PCS/SZT 128 CTNS	LOT NR /NR PARTII 5800951013							
CHEMICAL COMPOSITION/KOMPONENTY CHEMICZNE										
LOT NO 5800951013	C 0.08	Si 0.88	Mn 1.66	P 0.014	S 0.012	Cr 0.040	Ni 0.010	Cu 0.11	Mo 0.002	V 0.001
TEST RESULTS/WYNIK TESTOWY				Typical Values IMPACT TEST						
LOT NO 5800951013	DIA/WYMIAR 1.0mm	YIELD STRENGTH	TENSILE STRENGTH	Elongation				GAS		
		Rp0,2/ReH MPa	Rm MPa	A	TEMP.	KV2	C			
		482 483	583 585	28 29	-40 -50	91, 95, 94, 93.3 75, 70, 77 74		C1 M21		