


Our Order No./NR ZAMOWIENIA: 14416841218220040	DATE/DATA 9.03.2026	CERT NO./NUMER CERT. 30913								
consignee ref./	BUYER REF./KUPIEC	PACK/PACZKI 448 kgs								
CYGANEK SPÓŁKA JAWNA UL. BIELSKA 19A 43-430 SKOCZÓW TEL. +48 33 8532594	REQUIREMENTS/DOPUSZCZENIA AWS A5.18 : ER70S-6 DIN 8559: SG3 EN 13479, EN ISO 14341 -A :G 42 4 C1/ 46 5 M21 G4Si1									
PRODUCT/PRODUKT Copper Coated Mild Steel Solid Wire For Gas Shielded Welding	Approved by: CE:DNV-GL:DB (42.252.02) TUV(11184) under Gas C1, M2, M3 ISO 14175									
BRAND MARK/OZNACZENIE MARKI HTW-56 SG3	INSPECTOR STAMP/PIECZEC ODPOWIEDZIALNEGO									
DESIGNATION/OZNACZENIE ER70S-6 (SG3)	 43-430 Skoczów, ul. Bielska 19a NIP 548-000-03-03, REGON 002411894 tel. +48 33 853 25 94									
DIA/WYMIAR 1.0 mm 16kg/BS300 1.2 mm 16kg/BS300	WEIGHT/WAGA 2048 KGS 13312 KGS	PCS/SZT 128 CTNS 832 CTNS	LOT NR /NR PARTII 527060115 527060115							
CHEMICAL COMPOSITION/KOMPONENTY CHEMICZNE										
LOT NO 527060115	C 0.07	Si 0.87	Mn 1.63	P 0.014	S 0.013	Cr 0.030	Ni 0.006	Cu 0.11	Mo 0.001	V 0.003
TEST RESULTS/WYNIK TESTOWY				Typical Values IMPACT TEST						
LOT NO	DIA/WYMIAR	YIELD STRENGTH	TENSILE STRENGTH	Elongation			TEMP.	KV2	GAS	
		Rp0,2/ReH MPa	Rm MPa	A %	J					
527060115	1.0mm	482	582	28	-40	91, 95, 93, 93.0		C1		
		484	583	29	-50	75, 72, 76, 74.3				
527060115	1.2mm	485	586	30	-40	94, 92, 91, 92.3		C1		
		487	588	29	-50	76, 71, 72, 73.0				